RÉF SCT5PL

TITRE PROFESSIONNEL

Technicien•ne en Chaudronnerie



FORMATION EN ALTERNANCE | **NIVEAU 4**

LIEU DE FORMATION

ISTRES | CFAI Provence

RNCP34858

MÉTIER

Le titulaire du Titre Professionnel Chaudronnier conduit l'ensemble des opérations de transformation des métaux en feuilles et profilés. Il prépare et réalise la fabrication d'ouvrages très variés dans de multiples secteurs d'activité et adapte son activité aux aléas. Il respecte la précision requise par le dossier technique, ainsi que la qualité et les règles de prévention et de sécurité.

SECTEURS CONCERNÉS

Travail des métaux, fabrication de machines et équipements, industrie automobile, fabrication d'autres matériels de transport, fabrication de meubles, industries diverses.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables
- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

PROGRAMME

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Définir les modes opératoires de fabrication d'un ensemble chaudronné
- Réaliser les développés d'ouvrages chaudronnées par épures et par calculs
- Contrôler des éléments et des ensembles de chaudronnerie
- Fabriquer les éléments d'un ensemble chaudronné
- Débiter mécaniquement ou thermiquement des tôles, des tubes et des profilés
- Mettre en forme des éléments de chaudronnerie
- Assembler / monter un ensemble chaudronné
- Redresser et anticiper des déformations
- Positionner, régler et pointer les éléments d'un ensemble chaudronné
- Souder par divers procédés usuels des joints non soumis à qualification
- Appliquer les exigences de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement dans les activités de chaudronnerie.

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, Pro A.

Durée | 1 an | 455 heures de formation

Alternance | 3 semaines en entreprise | 1 semaine en centre de formation. (100% pratique)

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

UIMM
PÔLE FORMATION SUD
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TITRE PROFESSIONNEL
Technicien•ne en Chaudronnerie

Code diplôme : 46T25402S

CONTACT
Céline Longobardi
06 25 04 42 86
longobardi@cfaiprovence.com

COÛT
Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (spécificité selon type de contrat)

VALIDATION
TITRE PROFESSIONNEL Technicien en chaudronnerie

ADMISSION

Public
▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans*.
▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation
Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :
▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
▶ Ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience d'un an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Qualités requises : Curiosité | Bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces | Esprit méthodique et rigoureux | Goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités
Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès
En fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés
Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques
Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques
Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique
Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans : professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre Pro Technicien en Chaudronnerie, diplôme délivré par le Ministère du travail de l'emploi et de l'insertion. Validation par un jury de professionnel lors du passage du Titre professionnel.

Possibilité de passer une qualification de soudure en fonction du mode opératoire de l'entreprise. Validation par le Bureau Veritas lors du passage de qualification par contrôle visuel destructif et non destructif.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS
▶ BTS CRCI
▶ Exemples de métiers : Chaudronnier | Assembleur au plan | Tuyauteur | Soudeur

CODE UAI : 0131782S - Numéro de déclaration activité : 93131605713