RÉF ORI13PL

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE PRODUCTION INDUSTRIELLE



FORMATION EN ALTERNANCE | **NIVEAU 4**

LIEU DE FORMATION

Istres | CFAI Provence

RNCP 39176
date d'enregistrement 12-07-24

MÉTIER

Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de production, composées de plusieurs postes de travail, manuels, automatisés ou robotisés liés entre eux par la fabrication du produit. Il veille au bon fonctionnement de l'installation, en collaboration avec les équipes de production, de maintenance et d'ingénierie, afin d'assurer la production. Il travaille en stricte conformité avec les procédures QHSE en vigueur au sein de son atelier et les fait respecter. Il assure la préparation, la mise en service, l'arrêt et la surveillance des machines, robotisées ou non. Il veille à ce que les paramètres de production soient respectés pour atteindre les objectifs de rendement et de qualité. Il effectue les opérations de maintenance préventive régulières, diagnostique et résout les cas simples de pannes pour minimiser les temps d'arrêt. Il réagit rapidement et efficacement pour résoudre tous types d'incidents de production : problèmes qualité, arrêt de ligne, dérive des indicateurs de performance.

Secteur concerné :
Métallurgie, aéronautique, équipement électrique, agro-alimentaire, mécanique / automobile, conditionnement ...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

▶ Préparer, lancer et suivre l'activité et la performance de la ligne de production,
▶ Réguler les éventuelles dérives du process de production,
▶ Résoudre les dysfonctionnements sur la ligne de production,
▶ Organiser l'activité des personnels de production,
▶ Accompagner l'adaptation des personnels de production
au poste de travail,
▶ Améliorer en continue les indicateurs de production.

PROGRAMME

BLOC 1 : Piloter une ligne de production industrielle y compris robotisée

▶ Préparer un poste de travail
▶ Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle y compris robotisée
▶ Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
▶ Réguler l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

BLOC 2 : Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle y compris robotisée

▶ Organiser l'activité du personnel de production
▶ Accompagner les personnels de production à leur prise de poste
▶ Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production
▶ Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

BLOC TRANSVERSAL

▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
▶ Prévenir les risques liés aux gestes et postures
▶ S'approprier les outils bureautiques
▶ Accompagner le projet de formation

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage ou contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

Durée : 12 mois | 455 heures de formation

Alternance : 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation.
Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

TITRE PROFESSIONNEL
technicien de production industrielle

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

ADMISSION

Public

▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans*.

▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat.

▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
▶ Bonne connaissance du milieu industriel

Qualités requises : dextérité | précision | polyvalence | respect des normes et consignes | aptitude relationnelle | capacité à animer une équipe

L'apprenant peut être amené à travailler en horaires décalés.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation.

Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques du TITRE PROFESSIONNEL – technicien de production industrielle, diplôme délivré par le Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

▶ CQPM 49 : technicien en industrialisation et en amélioration des procédés. (Niveau V)
▶ BTS CRSA

EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

Technicien d'atelier | technicien d'îlot | technicien de production | technicien de ligne ...

Insertion :

Taux d'insertion global à 6 mois : **85%**
Taux d'insertion métier à 6 mois : **73%**
Taux d'insertion métier à 2 ans : **47%**

CODE UAI : 0131782S - Numéro de déclaration activité : 93131605713