REF SCT3PE

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE
ACIER CARBONE OU INOX MIG MAG (PROCÉDÉS 131-135-136) SELON LA NORME 9606-1

Durée :
35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :
4 à 8

Lieu :
Istres

Prix :
350€ HT /pers /jour (420€ TTC)

ÉLIGIBLE CPF

Contact :
Imane Baaziz
baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage).
- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder.
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.
- **Option :** se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter).

PUBLIC

Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédé semi-automatique MIG/MAG.

PRÉ-REQUIS

- Avoir suivi une formation MIG MAG
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG :
- Les appareils de soudage
- Les gaz de protection
- Les différents modes de transfert
- Les paramètres de réglage
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : remèdes
- Réalisation de DMOS

Travaux pratiques :
- Mise en œuvre et réglage des postes et des paramètres de soudage
- Exécution de différents types de joints :
  - en angle intérieur et extérieur
  - bout à bout sur tôle dans les différentes positions fondamentales sur différentes épaisseurs
  - toutes positions sur tubes ; piquages
  - sur matières inox ou carbone
- Suivi de la progression du stagiaire par essais destructifs et non destructifs (tests contrôle radio si présentation à la qualification de soudage)

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (en option).