REF SCT4PE

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE
SAEE (PROCÉDÉ 111) SELON LA NORME 9606-1

Durée :
35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :
4 à 6

Lieu :
Istres

Prix :
330€ HT / pers / jour (396€ TTC)

ÉLIGIBLE CPF

Contact :
Imane Baaziz
baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Interpréter et appliquer un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Choisir le diamètre de l'électrode et le type d'enrobage en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler le générateur de soudage (intensité et polarité).
- Réaliser les différents types d'assemblage.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.
- **Option :** se préparer aux qualifications de soudeur selon la norme 9606-1 (nous consulter).

PUBLIC

Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage à l'arc électrique avec électrode enrobée (SAEE-111)

PRÉ-REQUIS

- Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage avec électrodes enrobées :
- Les appareils de soudage
- Les électrodes, types et rôles de l'enrobage
- La préparation des pièces à assembler
- Le pointage
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage :
- Travail des reprises.
- Soudage bout à bout, sur tôle, toute position avec reprises envers ou pleine pénétration
- Soudage en angle intérieur, monopasse et multipasse
- Soudage vertical, montant en angle intérieur
- Soudage de goussets sur tube et plaque
- Soudage de tube bout à bout toute position

Prévention des risques professionnels :
La sécurité appliquée au soudage électrique

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (en option).