REF SCT2PE

PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE ALUMINIUM SELON LA NORME 9606-2 (PROCÉDÉS 142-141)

Durée :
35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :
4 à 8

Lieu :
Istres

Prix :
330€ HT / pers / jour (396€ TTC)

Contact :
Imane Baaziz
baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage).
- Identifier les différents types d'alliages légers.
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions.
- Contrôler la réalisation.
- Intervenir en toute sécurité.
- Option : se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter).

PUBLIC

Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédé manuel TIG.

PRÉ-REQUIS

- Avoir suivi une formation TIG
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG :
- Généralités sur les alliages légers
- La définition du soudage TIG
- La préparation des pièces à assembler
- Le pointage
- Le réglage des postes de soudage
- Le gaz de protection
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : les remèdes
- Le contrôle des soudures

Différents types d'assemblages :
- Soudage bout à bout, à plat (avec pénétration)
- Soudage en corniche (avec pénétration)
- Soudage en angle intérieur, en montant, au plafond
- Soudage de tubes bout à bout en toute position

Prévention des risques professionnels :
La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (en option).