REF SCT5IN

INITIATION SOUDAGE
MIG MAG (PROCÉDÉS 131-135-136)

Durée :
35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :
4 à 8

Lieu :
Istres

Prix :
315€ HT / pers / jour (378€ TTC)

Contact :
Imane Baaziz
baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler les paramètres de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder (selon un DMOS).
- Réaliser différents types d'assemblage.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.
- Option : se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter)

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage procédé semi-automatique MIG/MAG (131/135/136).

PRÉ-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG :
- Les appareils de soudage
- Les gaz de protection
- Les différents modes de transfert
- Les paramètres de réglage
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : remèdes

Différents types d'assemblages :
- Dépôt de cordons de soudure tirés ou poussés
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage à clin, à plat
- Soudage de tube sur plaque, à plat
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels :
- La sécurité appliquée au soudage procédé MIG MAG

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.