RÉF ORI8PL

DSP (BAC +1) PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉES



FORMATION EN ALTERNANCE | **NIVEAU 4**

ORGANISME CERTIFICATEUR
CNAM Provence-Alpes-Côte d'Azur

LIEU DE FORMATION
Istres | CFAI Provence

RNCP37221

MÉTIER

Le titulaire de la certification améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants. Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication des produits existants voire nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations). Dans le cadre du suivi de production, il prend toutes les mesures nécessaires pour garantir le fonctionnement du système automatique, il analyse les évolutions des indicateurs de performance et, si besoin, propose une optimisation ou une amélioration des performances du système. Il participe au processus de maintenance des installations en réalisant des activités de niveau 2.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et/ou en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles.
- Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel
- Rédiger un texte, compte rendu, projet, lettre selon les normes de la communication et de l'usage de la langue.
- Prendre la parole en contexte professionnel en en respectant les codes et usages.
- Communiquer dans une langue étrangère.
- Se servir des outils numériques en lien avec un champ professionnel.
- Piloter une installation

Piloter les activités d'une ligne de production en utilisant les standards de l'entreprise.

- S'assurer de la disponibilité et de la conformité des matières et appareillages nécessaires à la production.
- Réaliser la fabrication d'un produit en respectant les normes QHSE.
- Surveiller l'ensemble des éléments constitutifs de l'installation, analyser et interpréter l'ensemble des informations des systèmes de contrôle.
- Réajuster en fonction des objectifs de production, les paramètres et réglages de tout ou partie d'une installation de production et en vérifier la mise en place.
- Prendre en charge un régime transitoire (démarrage, arrêt, perturbations) ou dégradé d'une ligne de production.
- Collecter des données pour améliorer le pilotage d'une ligne de production.
- Renseigner les documents de suivi du pilotage et les bases de données associées.
- Recueillir les données pertinentes à la mise en oeuvre d'une production.
- Maintenir une installation

Maîtriser les outils standards de résolution de problèmes.

- Collecter des données en vue de la planification des opérations de maintenance d'une ligne de production.
- Établir un diagnostic de connectivité des équipements.
- Participer aux opérations de maintenance de niveau 1 et 2.
- Préparer la mise à disposition des installations dans le cadre d'interventions de maintenance préventive ou curative.
- Identifier les pannes ou dysfonctionnements, rechercher les causes et demander le déclenchement, si nécessaire, du processus d'intervention de la maintenance corrective.
- Participer à la réduction de plan de maintenance en améliorant la robustesse et/ou le système d'alerte connecté en temps réel.

Mise à jour Décembre 2023

UIMM PÔLE FORMATION SUD LA FABRIQUE DE L'AVENIR

le cnam Provence-Alpes-Côte d'Azur

DSP (BAC +1) PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉES

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

PROGRAMME

▶ Ouverture aux cultures numériques | Anglais Outils Mathématiques | Méthodes et outils de la communication écrite | Economie, gestion et organisation de l'entreprise | Informatique et outils numériques | Démarches de projet | Organisation et gestion des interventions de maintenance | Etude de postes de production | Optimisation et maîtrise de la production | Performances et fiabilité des systèmes industriels | Gestion de la production

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage ou contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

Durée : 520 heures de formation

Alternance : 1 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation.
Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

ADMISSION

Public

Demandeur d'emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat qui doit être titulaire d'un Titre de niveau IV (BAC) :

▶ Être titulaire d'un BAC général, professionnel ou technologique.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation.

Délais d'accès

Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les conditions de réussites dans le parcours du Bac+1 sont les suivantes :

▶ Avoir suivi la formation avec un taux d'assiduité au moins égal à 90% (absences justifiées non comprises) ;

▶ Avoir obtenu une moyenne générale au moins égale à 10 sur 20 aux unités de la formation. Pour calculer la moyenne générale, un coefficient est appliqué à chaque unité de formation.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

▶ BTS MS SP – Maintenance des Systèmes – Option Systèmes de Production
▶ BTS Electrotechnique
▶ BTS ATI

EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

Agent de préparation de la production | agent des méthodes en industrie | agent technique bureau des méthodes en industrie | préparateur de méthodes en industrie | préparateur méthodes-industrialisation en mécanique industrielle | responsable de ligne de production industrielle | agent de maintenance industrielle | agent de rénovation et de maintenance d'équipement industriel

UIMM
PÔLE FORMATION SUD
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Inscriptions sur
www.formation-industries-sud.fr

CODE UAI : 0131782S - Numéro de déclaration activité : 93131605713