REF SCT1OX

Oxycoupage

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour le 6 juillet 2021

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître l'ensemble des paramètres qui contribuent à une coupe correcte.
- Réaliser des coupes sur banc d'oxycoupage conformes aux exigences d'un cahier des charges.
- Respecter les règles de sécurité de l'oxycoupage.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 21 heures (3 jours) **Nombre de stagiaires I** 4 à 5

ADMISSION

PUBLIC

Tout soudeur souhaitant s'initier ou se perfectionner en oxycoupage. Personnel de l'Industrie ou du BTP.

PRE-REQUIS

- Aucun pré-requis technique
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Formation technique

- Historique, principe et application du procédé.
- Les gaz : oxygène, acétylène, propane, identification et utilisation.
- Les chalumeaux : coupeur.
- La flamme : caractéristiques, les conditions de combustion
- L'installation : détendeurs, tuyaux, organes de sécurité, les têtes de coupe, l'automatisation.
- Choix des paramètres : tête de coupe, les pressions, la vitesse de coupe.

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Méthodes d'oxycoupage : coupes droites, coupes curvilignes, coupes pleine tôle, le chanfreinage.
- Défauts des coupes : causes et remèdes.
- Hygiène et sécurité : les risques, le transport des bouteilles, le permis de feu.

Formation pratique

- Mise en œuvre du procédé
- Détermination des paramètres de coupe
- Réalisation de coupes droites et circulaires sur diverses épaisseurs
- Réalisation de chanfreins
- Analyse des défauts de coupes
- Recherche de causes et remèdes

COÛT

290€ HT /pers/jour (348€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.