REF MIM10

Méthodologie d'intervention

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour avril 2022

OBJECTIFS DE LA FORMATION

• Utiliser une méthodologie d'intervention rigoureuse dans des interventions de maintenance, en s'appuyant sur une description fonctionnelle des équipements et sur les dossiers machnies
• Analyser les séquences des systèmes automatisés, en extraire les informations nécessaires à un diagnostic en toute sécurité pour les hommes et les
• Interpréter ces informations pour en induire les causes de dysfonctionnement et les actions correctives
• Acquérir une systématique dans la procédure d'intervention (phases d'intervention)
• Etre capable de réaliser des procédures de dépannage et des procédures de remplacement de pièces.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 4 jours (28 heures) **Nombre de stagiaires I** 5 à 6

ADMISSION

PUBLIC Opérateurs chargés de la maintenance 1er niveau sur machine.

PRÉ-REQUIS Connaitre le milieu industriel.

PROGRAMME

Introduction : l'analyse fonctionnelle d'un système automatisé

- Notion de système et identification fonctionnelle des éléments
- Classification des éléments
- Construction d'un modèle représentant le fonctionnement du système automatisé

Méthodologie de diagnostic (identification de l'élément défectueux) : identifier les blocs suspects

- Les règles d'agencement
- La méthode dichotomique
- Cas de boucles de réaction
- Applications : réaliser des séquences de dépannage sur base de blocs diagrammes et d'ordinogrammes

Dans des situations concrètes de dysfonctionnement crées sur la mini-usine, les participants apprennent à remonter jusqu'à l'élément défectueux avec méthode et à identifier les causes probables de dysfonctionnement.

Méthode d'analyse cause(s)/effet(s) pour une défaillance donnée :

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Elaborer un arbre des causes
- Un tableau à 2 entrées « Cause(s)/Effet(s) »
- Pour chaque cause, identifier le remède à apporter (tableau à 3 entrées)

Méthodes d'intervention

- Les phases d'interventions
- L'expertise de l'opérateur
- La communication entre l'opérateur et le technicien
- L'expertise du technicien
- Réalisation de l'intervention seul (quand cela est possible)
- Lancement d'une procédure d'intervention planifiée
- L'organisation des séquences de tests
- Le rapport d'intervention
- Sa structure et son contenu
- Son exploitation dans une optique d'efficacité globale
- Maîtrise des défaillances
- Amélioration de la fiabilité
- Maîtrise des coûts

COÛT

280€ HT /pers/jour (336€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation théorie et pratique
- Atelier de mécanique de 600 m², équipé de postes de travail avec servantes et outillages spécifiques.
- Salle de cours équipée de vidéoprojecteur et paperboard numérique.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.