REF SCT7IN

Initiation au soudo-brasage oxyacetylénique (PROCÉDÉ 311)

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour Juin 2021

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Choisir les équipements adaptés au travail à réaliser.
- Préparer les pièces à assembler.
- Réaliser les différents types d'assemblage à plat (bout à bout, en recouvrement, en angle intérieur, en angle extérieur, assemblage de tubes sur plaque position à plat).
- Réaliser des assemblages qualitatifs pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.
- Intervenir dans le respect des règles de sécurité.

DURÉE ET ORGANISATION

- **Durée I** 35 heures (5 jours)
- **Nombre de stagiaires I** 4 à 8

ADMISSION

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage et soudo-brasage à oxyacétylénique.

PRE-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA)

- Définition du soudage OA

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Les installations OA
- Le réglage de la flamme.
- Le choix du débit de la buse en fonction de l'épaisseur à souder
- Le mode opératoire de soudage + DMOB
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage

- Lignes de fusion sans métal d'apport, avec métal d'apport
- Soudage bout à bout, à plat
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage en recouvrement à plat
- Soudage de tube sur plaque, position à plat
- Soudo-brasage

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique

COÛT

315€ HT /pers/jour (378€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.