REF SCT3IN

Initiation au soudage TIG (Procédés 142-141) sur Inox

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour le 22 avril 2022

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les tôles à assembler.
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS.
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 35 heures (5 jours) **Nombre de stagiaires I** 6 à 8

ADMISSION

PUBLIC Toute personne souhaitant s'initier au soudage procédé manuel TIG.

PRE-REQUIS

- Niveau Débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

- Définition du soudage TIG.
- Les appareils de soudage.
- Les réglages.

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Les électrodes.
- Le gaz de protection.
- Généralités sur les aciers inoxydables.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : les remèdes.

Différents types d'assemblages

- Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage à clin ou à recouvrement.
- Soudage de tube sur tôle.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage bout à bout, à plat avec inertage.

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

COÛT

320€ HT /pers /jour (360 € TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.