REF SCT4IN

Initiation au soudage TIG (Procédés 142-141) Aluminium

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour le 22 avril 2022

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

• Préparer les tôles à assembler.
• Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser.
• Régler les paramètres de soudage selon un DMOS.
• Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position.
• Repérer les défauts et y remédier.
• Intervenir en toute sécurité.

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 35 heures (5 jours) **Nombre de stagiaires I** 6 à 8

ADMISSION

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

- Définition du soudage TIG
- Les appareils de soudage
- Les réglages
- Les électrodes
- Le gaz de protection
- Généralités sur l'aluminium
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblages

- Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage à clin ou à recouvrement
- Soudage de tube sur tôle

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

COÛT

320 € HT /pers/jour (396 € TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

• Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure. Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
• Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
• La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
• La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.