REF SCT5IN

Initation au soudage MIG MAG (Procédés 131-135-136)

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour le 25 mai 2022

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, …

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler les paramètres de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder (selon un DMOS).
- Réaliser différents types d'assemblage.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

Option : se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter)

DURÉE ET ORGANISATION

Durée I 35 heures (5 jours) **Nombre de stagiaires I** 4 à 8

ADMISSION

PUBLIC Toute personne souhaitant s'initier au soudage procédé semi-automatique MIG/MAG (131/135/136).

PRE-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG

- Les appareils de soudage.
- Les gaz de protection.
- Les différents modes de transfert.

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Les paramètres de réglage.
- Le mode opératoire.
- Les défauts des soudures : remèdes.

Différents types d'assemblages

- Dépôt de cordons de soudure tirés ou poussés.
- Soudage en angle intérieur, à plat.
- Soudage à clin, à plat.
- Soudage de tube sur plaque, à plat.
- Soudage en angle extérieur, à plat.
- Soudage bout à bout, à plat.

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage procédé MIG MAG.

COÛT

315€ HT /pers/jour (378€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (selon épaisseur et position) (en option).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.