MMI14PL

Équipier de production industrielle

Titre Paritaire à finalité professionnelle 148 I Equipier de Production Industrielle

MQ 1997 0148 R

RNCP 39784

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mise à jour juin 2025

MÉTIER

L'équipier de production industrielle intervient soit sur un poste de travail (montage, implantation d'éléments ou de composants, tri…), soit sur une ligne de production (assemblage, transformation, conditionnement…), soit sur un équipement de production (machine, îlot robotisé, cellule autonome…) dans le but de contribuer à au moins une étape de production d'un produit conformément aux consignes de Sécurité, Qualité, Coût et Délais (SQCD). Il applique toujours des consignes, procédures, modes opératoires, gammes et/ou standards de production définis par l'entreprise.

Secteurs concernés :L'équipier(ère) de production industrielle agit au sein d'un atelier dans des entreprises de secteurs d'activités variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire, la sidérurgie…

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

DURÉE ET ORGANISATION

Durée : 1 an I 350 heures de formation par an **Alternance :** 3 semaines en entreprise I 1 semaine en centre de formation.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat

- Niveau BEP/CAP technique ou expérience professionnelle en production
- Toute personne souhaitant se former aux métiers de la production industrielle

CONTACT
Frédéric Bega
06 21 69 09 31
bega@cfaiprovence.com

• Salarié souhaitant valider son expérience
• Savoir lire, écrire, compter

Qualités requises : Autonomie - Goût de la précision - Capacité à intégrer une équipe - Esprit méthodique et rigoureux

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

Pratique professionnelle

• Lecture de plans
• Métrologie
• Vue globale d'un système automatisé
• Méthodologie de conduite de ligne
• Montage mécanique
• Maintenance de premier niveau
• Électrotechnique et pneumatique
• Lean manufacturing pour les opérateurs
• Méthode de résolution de problèmes pour les opérateurs
• Communication : relations de travail/ adopter une attitude professionnelle
• Les enjeux de la qualité pour les opérateurs
• Logistique

Validation Totale ou partielle des blocs

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

Titre paritaire à finalité professionnelle Équipier de Production Industrielle.

Possibilité de validation totale ou partielle des blocs de compétences du titre I **Attestation des acquis de la formation.**

Dernière session : 2024 **Taux de réussite :** 92%

CONTACT
Frédéric Bega
06 21 69 09 31
bega@cfaiprovence.com

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle Équipier de production industrielle délivrées par **UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA METALLURGIE** (Commission paritaire nationale de l emploi de la métallurgie), date d'enregistrement de la certification : 31/10/2024

• Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
• Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices, tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
• Passage du titre en fin de formation en évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée par observations avec questionnements

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

• TP Technicien de production industrielle

Taux d'insertion global à 6 mois (2023) : 84% **Taux d'insertion métier à 6 mois (2023) :** 61% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** /%