CQPM 284 I Mécanicien en machines tournantes sous pression

CQPM

N° MQ 2009 0284

RNCP 37054 - date d'enregistrement 23-11-2022

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour avril 2025

MÉTIER

Le mécanicien en machines tournantes sous pression effectue des opérations de maintenance préventive ou corrective, ou d'installation ou d'amélioration de ces machines telles que des pompes (centrifuges, volumétriques rotatives et alternatives, …), des compresseurs (centrifuges, alternatifs), des turbines (à gaz, à vapeur), et leurs éléments mécaniques associés, sur un site industriel et en atelier de maintenance, utilisées dans des industries de la métallurgie, de l'énergie (raffineries, sidérurgies, centrales électriques, plateformes gazières et pétrolières), de la chimie et pétrochimie, de l'agroalimentaire…)

SECTEURS CONCERNÉS

Industries de la métallurgie, de l'énergie (raffineries, sidérurgies, centrales électriques, plateformes gazières et pétrolières), de la chimie et pétrochimie, de l'agroalimentaire…).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC L'intervention de maintenance préventive sur une machine tournante sous pression

• Organiser son intervention de maintenance préventive sur machine tournante sous pression
• Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle sur machine tournante sous pression
• Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée sur machine tournante sous pression

BDC L'intervention de maintenance corrective sur une machine tournante sous pression

• Préparer une intervention de maintenance corrective sur machine tournante sous pression
• Démonter et expertiser la machine tournante sous pression
• Réparer ou remplacer une pièce sur machine tournante sous pression

BDC = Bloc de compétences

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, ou dispositif pro A.

Durée I 12 mois - 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

Nombre de stagiaires I de 8 à 12 stagiaires

CONTACT
Frédéric BEGA
06 21 69 09 31
bega@cfaiprovence.com

ADMISSION

PUBLIC

Être âgé de 18 minimum Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PRÉ-REQUIS D'ENTRÉE EN FORMATION

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

Expérience idéalement en maintenance

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Être capable de travailler en équipe avec des horaires décalés
- Intérêt pour la technique

Qualités requises : bonne dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÉS

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès Fonction de la date de contrat, date de la convention de formation, CPF validé.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

- HQSE
- Habilitation
- Maths Professionnelles
- Communication
- Le numérique au poste de travail
- La maintenance
- Lecture de plans
- Lecture de schémas
- Technologie Mécanique
- Technologies
- Les machines tournantes
- Métrologie
- Lignage
- Maintenance systèmatique
- Maintenance conditionnelle
- Maintenance Corrective

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

CONTACT
Frédéric BEGA
06 21 69 09 31
bega@cfaiprovence.com

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

CQPM Mécanicien en machines tournantes sous pression MQ 2009 0284 Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences (BDC).

Attestation des acquis de la formation **Attestation de fin de formation**

Dernière session : 2024 **Taux de réussite :** 70%

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 2009 0284 délivrée par **UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA METALLURGIE** (Commission paritaire nationale de l emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 23/11/2022

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées soit par :

- Evaluation en situation professionnelle réelle
- Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel…) donne un avis en regard des capacités professionnelles du référentiel de certification sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

CQPM 137

Exemple de métiers Technicien de maintenance I Agent de maintenance I Ouvrier de maintenance I Opérateur de maintenance

Taux d'insertion global à 6 mois : 100% **Taux d'insertion métier à 6 mois :** 90% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** /