AER8PL

CQPM 306 I Inspecteur qualité

CQPM

CQPM N°2015 0306 R

RNCP 39882

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour Mars 2025

MÉTIER

L'inspecteur qualité contrôle et atteste la conformité d'un produit ou d'un équipement final en lien avec les référentiels et la documentation liés aux normes qualité et préconise des axes d'amélioration. Au sein d'un site de production, d'un atelier ou d'une chaîne de production, l'inspecteur qualité est amené à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage……) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement. Il détermine les outils de contrôle en fonction de la gamme de fabrication.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les apprenants sont capables de :

• Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
• Gérer la documentation associée au contrôle qualité
• Traiter une non-conformité dans sa globalité
• Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
• Assurer l'interface entre les services décisionnels (bureau d'études, bureau préparation/ Méthodes, service qualité…) et la production
• L'analyse de la non-conformité et la contribution à l'amélioration continue.

DURÉE ET ORGANISATION

Le régime d'alternance est choisi par l'entreprise.

Durée : 12 mois (455 heures de formation par an.)

Nombre de stagiaires : 10 stagiaires

ADMISSION

PUBLIC

Être âgé de 18 minimum Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PRÉ-REQUIS D'ENTRÉE EN FORMATION

• Bac, formation de niveau 4 validée. Technique ou équivalent.
• Une expérience dans le domaine de l'aéronautique ou de la qualité.

Des bases de lecture en anglais sont nécessaires pour la compréhension d'une information pertinente dans des écrits quotidiens tels que lettres, prospectus et documents officiels courts. Une première connaissance des outils

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

informatiques bureautiques (traitement de texte, tableur) est souhaitable.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

• Notions d'organisation et de gestion de production industrielle
• Qualité et outils de la qualité (documentation, normes, audits…)
• Gestion de la non-conformité (actions préventives, curatives et correctives, PPS, dérogations …)
• Sensibilisation au Lean Manufacturing (amelioration continue, PDCA, AMDEC, mesure des temps…)
• Mise en place et participation au SQCDP
• Hygiène / Sécurité / Environnement
• Lecture de plans (BNAé, dessin d'ensemble et de définition, cotation, BOM…)
• Compréhension des OF / DI
• Notion sur les matériaux (caractéristiques, fabrication, leur usinage…)
• Métrologie (choix des instruments de mesure, outillage de contrôle…)
• Le contrôle (les différents types, les étapes, le tridimensionnel, gammes…)
• Cotation fonctionnelle (GD&T)
• Connaissance des procédés spéciaux
• Notions sur la corrosion
• Notions sur la métallisation
• TTH et TdS
• Bibliothèques de défauts
• Notions de réparation démontage / montage
• Notions d'usinage
• Rédaction d'un rapport de contrôle
• Présentation du CND
• Classification des pièces
• Contrôle final
• Gestion de Projet (risques et opportunités, management transversal, planification, suivi, reporting, travail en équipe, indicateurs, RETEX…)
• Basiques aju monteur (métallique et composite : perçage, alésage, rivetage, serrage au couple…)
• Retouches peinture (preparation de la surface, nettoyage, application…)
• Réparations cosmétiques
• Pose / depose équipements
• Manipulation CND (endoscopie, ultrason, courant de Foucault…)
• Contrôle dimensionnel

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

CQPM Inspecteur qualité CQPM N°2015 0306 R

Dernière session : 2023 **Taux de réussite :** 100% (taux de présentation à l'examen 95%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques. Plateforme Crossknowlegde : connexion Internet

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ **:** 2015 0306 R délivrée par **UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA METALLURGIE** (Commission paritaire nationale de l emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 28-11-2024

• Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
• Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
• Passage du CQPM en soutenance orale

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

CQPM 223 I Chargé (e) de maintenance industrielle CQPM 146 I Chargé de projets industriels en conception mécanique assistée par ordinateur CQPM 142 I chargé de projets industriels Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

Exemple de métiers Inspecteur qualité Contrôleur/Contrôleuse assemblage aéronautique Responsable contrôle qualité en industrie Qualiticien/Technicien technique

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Taux d'insertion global à 6 mois (2023) **:** 97% **Taux d'insertion métier à 6 mois :** 86% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** 87%