SCT6PL

Chaudronnier d’atelier

Titre Paritaire à finalité professionnelle - Techniques de chaudronnerie

MQ 1990 01 60 0059 R

RNCP 38790 - date d'enregristrement le 27-03-2024

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mise à jour juin 2025

MÉTIER

Le chaudronnier d’atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d’application (comme par exemple : cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; Trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; Bennes : bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis ; Coffrages ou tubes métalliques ; Structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés). En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur : La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme) La réalisation d’un sous-ensemble chaudronné

SECTEURS CONCERNÉS

- Travail des métaux
- Fabrication de machines et équipements
- Industrie automobile
- Fabrication d'autres matériels de transport
- Fabrication de meubles
- Industries diverses

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d’un sous-ensemble chaudronné

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, ou dispositif pro A.

- **Durée** : 12 mois I 420 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l’entreprise et des prérequis de l’apprenant.

- **Nombre de stagiaires** : de 8 à 12 stagiaires

CONTACT
Frédéric BEGA
04 42 11 44 70
bega@cfaiprovence.com

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Avoir de l'intérêt pour les métiers liés au travail des métaux dans l'industrie

Qualités requises : curiosité technique et mécanique - bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces – esprit méthodique et rigoureux – goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

100% pratique professionnelle

Chaudronnerie

Lecture de plan

Traçage

Technologie et calculs professionnels relatifs à la chaudronnerie et la tuyauterie

- Utilisation et réglages des machines,
- Pliage de tôles – cintrage de tôles,
- Cintrage de profilés,
- Cisaillage de tôles et profilés : procédés mécaniques thermiques,
- Égrugeages de profilés – perçage,
- Réalisation d'un sous-ensemble à partir d'un plan de chaudronnerie
- Débit mécanique et thermique

Soudage

- Soudage TIG - MIG - SAEE
- Initiation au pointage à plat et montant,

Sécurité (intégrée dans les applications pratiques)

CONTACT
Frédéric BEGA
04 42 11 44 70
bega@cfaiprovence.com

• Règles de sécurité à l'utilisation des machines,
• Manutention.

COÛT

• Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

VALIDATION

Titre paritaire à finalité professionnelle Chaudronnier d'atelier

Possibilité de validation des blocs de compétences du titre :

• **Bloc de compétences** La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
Bloc de compétences La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

La validation totale (2 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

Taux de réussite 2024 : 100%

Taux d'insertion global à 6 mois (en 2022) **:** 77% **Taux d'insertion métier à 6 mois** (en 2022) **:** 59% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** /

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle Chaudronnier d'atelier MQ 1990 01 60 0059 R délivrée par la Commission paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation professionnelle.

• Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
• Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices, tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
• Passage du titre Chaudronnier d'Atelier en fin de formation.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

CONTACT
Frédéric BEGA
04 42 11 44 70
bega@cfaiprovence.com

• BTS CRCI

Exemples de métiers : Chaudronnier, assembleur au plan, tuyauteur, soudeur